



РОСС RU.0001.21СЛ41

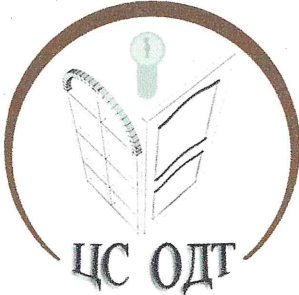


ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ
ЛАБОРАТОРИЯ

**Частное Учреждение – ЦЕНТР ПО
СЕРТИФИКАЦИИ
ОКОННОЙ И ДВЕРНОЙ ТЕХНИКИ**

Испытательный центр «ЗАМОК»

125130, г. Москва, ул. Клары Цеткин, д. 33 стр. 14
тел./факс (499) 745-04-73, E-mail: info@osodt.com
Аттестат аккредитации № РОСС RU.0001.21СЛ41
Зарегистрирован в Госреестре 30.10.14 г.



Утверждаю Директор ЦС ОДТ

Власова Т.В.

«03» 10 2022 г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №39 от 03.10.2022 г.

Основание для проведения испытаний: Договор №81 ИЦ-20 от 06.11.2020 г.

Наименование продукции- Блоки оконные из алюминиевых профилей «Reynaers» с устройством поворотно-откидным «KNG» со скрытыми петлями.

Испытания на соответствие ГОСТ 21519-2003 табл. 1, п.п. 4.2.2, 4.2.3, 4.2.4, 4.2.6, 4.2.7, 4.2.9, 4.2.10, 4.2.11, таблица 2, п.п. 4.3.2, 4.6.5, 4.6.6.

Производитель продукции - ООО «Рейнарс Алюминий Рус» ИНН 7709554643
Россия, 125167, г. Москва, Ленинградский проспект, 37, тел. +7 (495/499) 825-71-05

Дата получения образцов - 24.08.2022 г. по акту приема-передачи образцов.

Дата проведения испытаний – с 09.09.2022 по 03.10.2022

Сведения об испытанных образцах: Блок оконный из алюминиевых профилей системы «Reynaers» с устройством поворотно-откидным «KNG» со скрытыми петлями (вес створки с дополнительными грузами 135 кг.) Маркировка образцов ИЦ 30/22. Размеры оконного блока - 2100 x 950 мм (высота x ширина).

Методики испытания образцов - ГОСТ 24033-2018

Условия проведения испытаний – температура 23°C, относительная влажность воздуха 64%.
Результаты испытаний приведены в приложении №1 (2 листа)

Испытательное оборудование и средства измерений, используемые для испытаний аттестованы и поверены в установленном порядке.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Представленный образец блока оконного из алюминиевых профилей «Reynaers» с устройством поворотно-откидным «KNG» со скрытыми петлями испытания на соответствие ГОСТ 21519-2003 табл.1, п.п. 4.2.2, 4.2.3, 4.2.4, 4.2.6, 4.2.7, 4.2.9, 4.2.10, 4.2.11, таблица 2, п.п. 4.3.2, 4.6.5, 4.6.6 выдержал, при этом изделие сохранило свою работоспособность и не имеет разрушений.

Руководитель ИЦ «Замок»

 Волошин В.М.

«03» 10 2022 г.

Результаты испытаний относятся к испытанным образцам.

Протокол не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения ИЦ «Замок»

В соответствии с приказом Минэкономразвития № 704 от 24 октября 2020 г. сведения о выданных протоколах испытаний передаются в ФГИС Росаккредитация.

1. Результаты испытаний на безотказность: Испытательное оборудование: стенд №6, аттестат №06п-20 до 06.07.2022; средства измерений: счетчик циклов, рулетка измерительная №578, №МА0425432 до 20.09.2022; штангенциркуль «Micron» №15016522, №МА0426177 до 26.09.2022; ключ динамометрический, шкальный «Beta», №OLP035958 инв.№14, №445-79658-2021- OLP035958 до 06.10.2022; динамометр ДПУ-01-2 №1336, №С-МА/06-10-2021/100202948 до 05.10.2022; динамометр ДОУ-3-20И, №069094, № С-МА/06-10-2021/100202936 до 05.10.2022.

Наименование испытываемой сборочной единицы	Требования ГОСТ 21519-2003 п. 4.3.1 Табл. 2 (наработка в циклах)	Фактическая наработка (циклов)
Створка оконного блока из алюминиевых профилей системы «Reynaers» с устройством поворотно-откидным «KNG» со скрытыми петлями	20000	20850 - без разрушения повреждений и изменения формы

2. Результаты испытаний на прочность :

Наименование проверяемых параметров	Требования ГОСТ 21519-2003	Фактический результат.
п.4.3.2 Сопротивление статической нагрузке, действующей в плоскости створки, Н, не менее	P – 1000	1000 - без разрушения
п.4.3.2 Сопротивление статической нагрузке, действующей перпендикулярно плоскости створки, Н, не менее	P – 250	250 - без разрушения
п.4.6.5 Сопротивление статической нагрузке, действующей на запорные приборы и ручки, Н, не менее	P – 500	500- без разрушения,
п. 4.6.5 Сопротивление крутящему моменту сил, приложенных к ручке, Н•м, не менее	Мкр – 25	25- без разрушения
п.4.6.6 Усилие, прикладываемое к ручке поворотного устройства для открывания створки, Н, не более	P – 75	67
п. 4.6.6 Усилие, прикладываемое к створке при ее закрывании до требуемого сжатия уплотняющих прокладок, Н, не более	P – 120	84
п.4.6.6 максимальный крутящий момент, прикладываемый к ручке, (т.е. при изменении положения ручки из положения "открыто" в положение "закрыто" и наоборот), не должен превышать	10 Н•м	из положения "закрыто" в положение "открыто"- 5.0 из положения "открыто" в положение " закрыто "- 7.0

Испытания проводил



Волошин В.М.

3. Геометрические параметры:

Наименование проверяемых параметров	Требования ГОСТ 23166-99 табл. 3 ГОСТ 21519-2003 табл. 1	Фактический результат
п.4.2.2 Предельные отклонения габаритных размеров изделий мм не более (для размерного интервала до 1000 мм)	+2.0; -1.0	+1.2
п.4.2.3 Предельные отклонения номинальных размеров мм не более: - внутренний размер коробок (высота, ширина) - наружный размер створок (высота, ширина) - зазор в притворе - зазор под наплавом - размеры расположения приборов и петель п.4.2.4 разность длин диагоналей (створки)	+2.0; -1.0 -1.0 ±1.5 +1.0; -0.5 +1.5 2.0	+1.0 -0.2 +0.8 +0.7 +0.8 1.0 - до испытаний на надежность 1.1 - после испытаний на надежность
4.2.6 Предельные отклонения номинальных размеров профилей створок и коробок по толщине и по ширине не должны превышать	±0,4 мм	по толщине+0,2 по ширине +0,2
4.2.7 Отклонения номинальных размеров расположения водосливных и других функциональных отверстий не должны быть более:	±3,0 мм - по длине профиля; ±0,5 мм - по высоте сечения.	+1,0 мм - по длине профиля; +0,1 мм - по высоте сечения.
п.4.2.9 Провисание открывающихся элементов изделия (2.0 мм) на 1 м ширины мм не более:	2.0	0.5
п. 4.2.10 Перепад лицевых поверхностей (провес) в угловых и Т-образных соединениях профилей коробок и створок мм не более:	0.7	0.1
п.4.2.11 Отклонения от прямолинейности кромок деталей рамочных элементов, не должно превышать 1 мм на 1 м длины	1.0	0.2

Испытания проводил



Волошин В.М.